

Мембранный клапан MV 308



Преимущества

- Внешнее управление 2/2-ходовым клапаном для нейтральных, агрессивных или газонасыщенных жидкостей
- Компактный дизайн с высокой гидравлической эффективностью
- Возможно применение всех вариантов функций управления установкой или удалением соответствующих пружин
- В стандартной комплектации с ограничителем подъема и с визуальным индикатором положения
- Нечувствительность к уровню загрязнения жидкостей

Область применения

- Химические производства
- Водоподготовка

Применение

- В качестве отсечных клапанов, а также для управления на технологических установках для непрерывного процесса производства

Типы сред

- Нейтральные и агрессивные жидкости или газообразные среды, даже с содержанием абразивных частиц, при условии, что компоненты клапана являются устойчивыми к этим средам при непосредственном контакте при рабочей температуре в соответствии с перечнем устойчивости от компании ASV.

Тестирование

- Требования и тестирование в соответствии с DIN 3441, 3442, 8063 и 16 963. Проверка на течь категории A в соответствии с DIN EN 12266

Номинальное давление (H₂O, 20°C)

- PN 6

Температура среды

- См. диаграмму давление/температура

Рабочее давление

- См. диаграмму давление/температура

Размеры

- DN 12 и DN 15

Корпус

- PVC-U
- PP
- PVDF

Мембрана

- EPDM
- FPM
- EPDM мембрана с вулканизированным PTFE покрытием со стороны среды

Поток (параметр k_v)

- DN 12 3,0 м³/ч
- DN 15 3,7 м³/ч

Функции управления

- Нормально закрытый (NC)
- Нормально открытый (NO)
- Двойного действия (DA)

Управляющее давление

- Макс. 7 бар (см. стр. 2)

Подсоединение DN 12

- Муфта с резьбой G 3/8"
- Муфты для склеивания или сварки в соотв. с DIN 8063 или DIN 16 962

Подсоединение DN 15

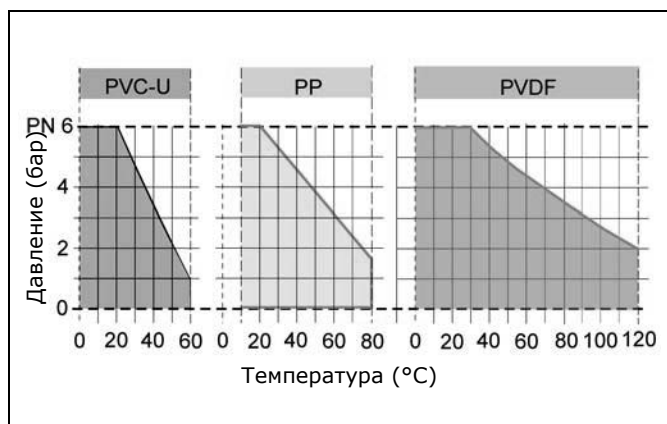
- Резьбовые соединения в соотв. с DIN 8063 с муфтами для склеивания или сварки / резьбовыми соединениями в соотв. с DIN 8063 или DIN 16 962
- Габаритные размеры в соответствии со стандартами BS, ANSI и JIS по запросу

Цвет

- | | | |
|----------|-------|------------------------|
| • Корпус | PVC-U | серый, RAL 7011 |
| | PP | серый, RAL 7032 |
| | PVDF | матовый, светло-желтый |
| Колпак | | оранжевый, RAL 2004 |

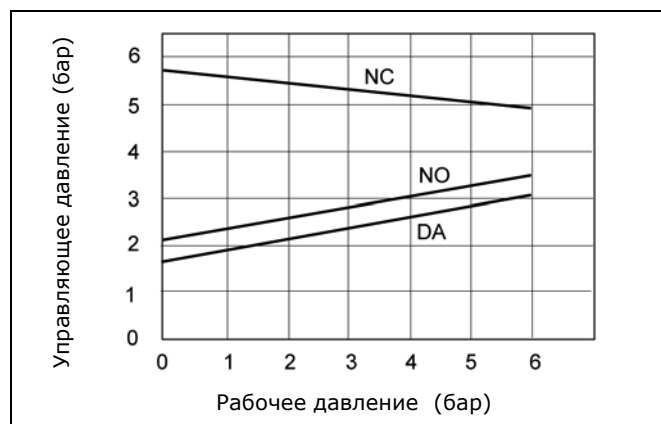
Мембранный клапан MV 308

Диаграмма давление/температура



Приведенные значения давления/температуры соответствуют расчетному параметру срока эксплуатации на 25 лет при установленном давлении для неагрессивных жидкостей (DIN 2403), в отношении которых материал является химически стабильным. В отношении других сред, см. перечень химической устойчивости от компании ASV.

Кривая управления



Срок эксплуатации клапана зависит от условий эксплуатации. В случае применения при температурах ниже 0 °C (PP < +10 °C), пожалуйста, сообщите точные условия эксплуатации.

Идентификационные номера PVC-U

Корпус PVC-U			NC - нормально закрытый			NO - нормально открытый			DA - двойного действия		
Мембрана			EPDM	FPM	EPDM/PTFE	EPDM	FPM	EPDM/PTFE	EPDM	FPM	EPDM/PTFE
Подсоединение: G 3/8"-муфты											
d (мм)	DN (мм)	DN (дюйм)									
16	12	3/8	120186	120187	120188	120195	120196	120197	120204	120205	120206
Подсоединение муфты для склеивания / резьбовое соединение											
d (мм)	DN (мм)	DN (дюйм)									
16	12	3/8	120213	120214	120215	120222	120223	120224	120231	120232	120233
20	15	1/2	120240	120241	120242	120249	120250	120251	120258	120259	120260

Идентификационные номера PP

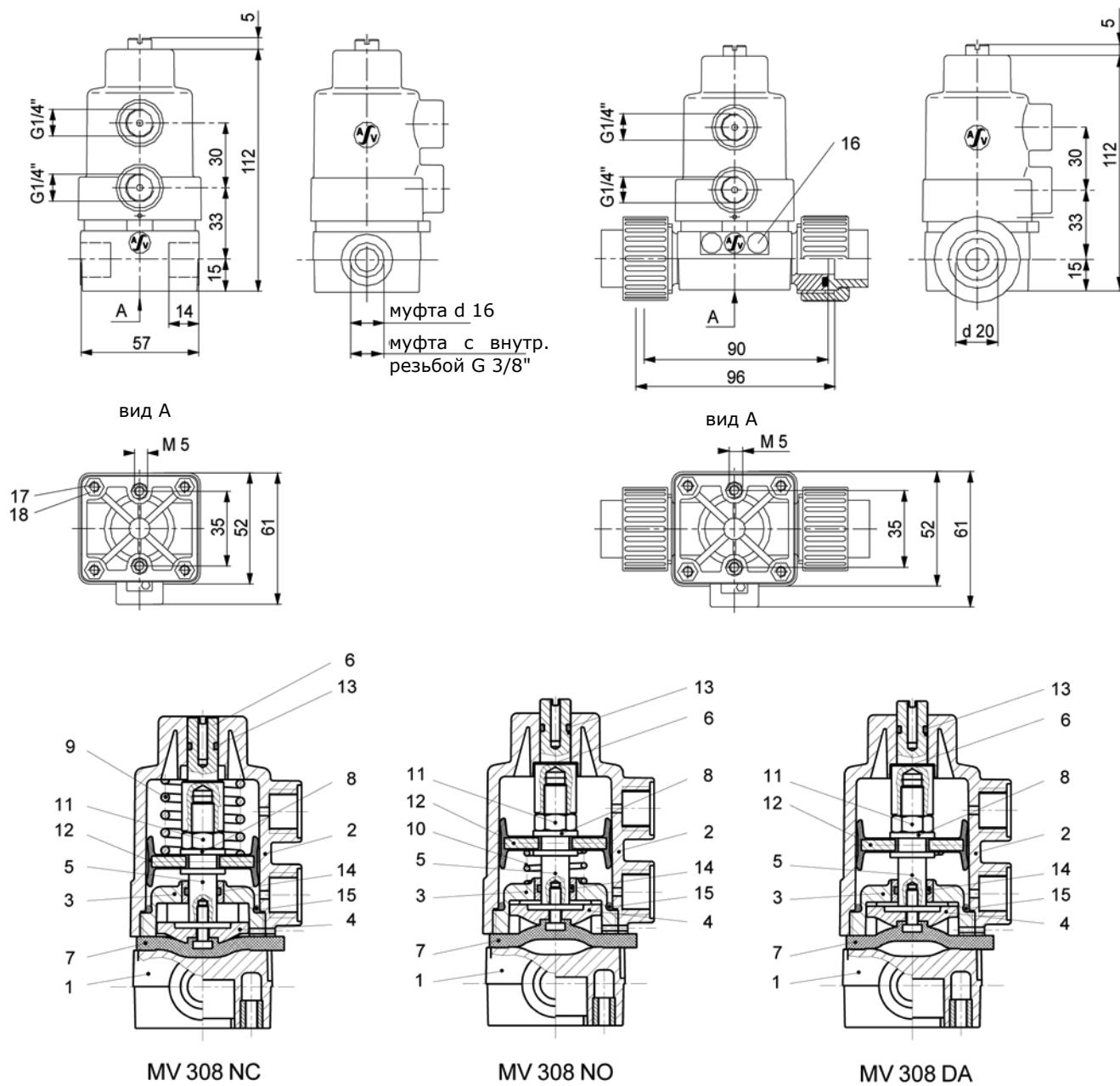
Корпус PP			NC - нормально закрытый			NO - нормально открытый			DA - двойного действия		
Мембрана			EPDM	FPM	EPDM/PTFE	EPDM	FPM	EPDM/PTFE	EPDM	FPM	EPDM/PTFE
Подсоединение: G 3/8"-муфты											
d (мм)	DN (мм)	DN (дюйм)									
16	12	3/8	120189	120190	120191	120198	120199	120200	120207	120208	120209
Подсоединение муфты для склеивания / резьбовое соединение											
d (мм)	DN (мм)	DN (дюйм)									
16	12	3/8	120216	120217	120218	120225	120226	120227	120234	120235	120236
20	15	1/2	120243	120244	120245	120252	120253	120254	120261	120262	120263

Идентификационные номера PVDF

Корпус PVDF			NC - нормально закрытый			NO - нормально открытый			DA - двойного действия		
Мембрана			EPDM	FPM	EPDM/PTFE	EPDM	FPM	EPDM/PTFE	EPDM	FPM	EPDM/PTFE
Подсоединение: G 3/8"-муфты											
d (мм)	DN (мм)	DN (дюйм)									
16	12	3/8	120192	120193	120194	120201	120202	120203	120210	120211	120212
Подсоединение: муфты для склеивания / резьбовое соединение											
d (мм)	DN (мм)	DN (дюйм)									
16	12	3/8	120219	120220	120221	120228	120229	120230	120237	120238	120239
20	15	1/2	120246	120247	120248	120255	120256	120257	120264	120265	120266

Мембранный клапан MV 308

Габаритные размеры и списки запасных частей



номер	описание
1	корпус
2	колпак
3	вкладыш
4	нажимной элемент
5	вал
6	шток индикатора
7	мембрана
8	шайба
9	нажимная пружина
10	нажимная пружина
11	гайка

номер	описание
12	поршень
13	уплотнительное кольцо
14	уплотнительное кольцо
15	уплотнительное кольцо
16	табличка с паспортными данными
17	шестигранная винтовая муфта
18	гайка
19	вкладыш
20	уплотнительное кольцо
21	накидная гайка

Мембранный клапан MV 308

Примечания к эксплуатации:

ВНИМАНИЕ



Для того, чтобы обеспечить безопасность эксплуатации клапана, необходима правильная установка, эксплуатация, техническое обслуживание и проведение ремонтных работ квалифицированным персоналом, использование клапана по назначению и соблюдение правил предотвращения несчастных случаев, техники безопасности, соответствующих стандартов, применимых директив, норм и правил, таких как DIN, DIN EN, DIN ISO и DVS*.

*DVS = Немецкая ассоциация сварной техники

Использование по назначению также подразумевает соблюдение установленных ограничений по давлению и температуре и проверку химической устойчивости материала. Все компоненты устройства, приходящие в контакт с транспортируемой средой, должны характеризоваться как "**устойчивые**" в перечне химической устойчивости от компании ASV.

Владелец/оператор обязан проинформировать персонал, уполномоченный на проведение сборки, тестирования и/или технического обслуживания/ремонта, о потенциальной опасности, исходящей от оборудования или среды, и обеспечить соблюдение надлежащих мер безопасности, в том числе, соблюдение местных, в соответствии с местом эксплуатации, норм, стандартов и законов.

Подсоединение электрических или пневматических приводов и/или вспомогательного оборудования к источникам электропитания/сжатого воздуха требует специальных знаний. Убедитесь в том, что эта работа будет проводиться только уполномоченным квалифицированным персоналом в соответствии с руководствами по эксплуатации от производителей.

Если уполномоченный квалифицированный персонал не имеет никаких руководств по эксплуатации и техническому обслуживанию, необходимо заказать такие руководства до проведения монтажа, технического обслуживания или ремонта.

Несоблюдение установленных инструкций и техники безопасности может привести к нанесению вреда здоровью и/или порче материального имущества.

Регулирование высоты подъема

- Поворачивайте штифт индикатора (6) соответствующей отверткой против часовой стрелки.
- Максимальная высота подъема - около 2/3 хода подъема клапана.

1. Демонтаж

- Звено трубопровода необходимо перекрыть как до клапана, так и после, и должным образом дренажировать.
- Все остаточные количества жидкостей должны быть утилизированы надлежащим образом (см. выше).
- Соблюдайте правила техники безопасности, в

случае необходимости, используете защитную одежду.

2. Замена мембраны

- Перекройте подачу сжатого воздуха на мембранный клапан.
- Открутите разъемы подачи сжатого воздуха на мембранный клапан и отсоедините их.
- Соответствующим инструментом открутите шестигранные винтовые муфты (17) и снимите их.
- Отсоедините колпак (2) от корпуса (1).
- Выньте мембрану (7) из вала (5).
- Вытяните нажимную пластину (4) из мембраны, соберите клапан в соответствии с пунктом 4.

3. Замена уплотнительного кольца или поршня

- Разберите клапан, как указано в пункте 2.
- Отвинтите вкладыш (3) с колпака (2) соответствующим гаечным ключом.

ВНИМАНИЕ



Вкладыш находится под давлением пружины.

- Открутите штифт индикатора (6) с вала (5).
- Инструментом с тупым концом выньте уплотнительное кольцо (13) из желобка и замените его.
- Вращательными движениями вытяните вал (5) из вкладыша.
- Открутите гайку (11) и снимите ее с вала вместе с шайбой (8).
- Вытяните поршень (12) из вала и замените его.
- Аккуратно снимите уплотнительное кольцо (14) из вкладыша и замените его.
- Снимите уплотнительное кольцо (15) из вкладыша и замените его.

4. Монтаж

- В порядке, обратном порядку демонтажа.
- Будьте внимательны, чтобы правильно установить каждый компонент в соответствии с чертежами.
- При сборке используйте только новые элементы уплотнения.
- Нейтральные очищающие средства (например, вода и мыло) облегчают сборку.
- После каждой разборки все места соединений должны быть проверены на течь до начала эксплуатации.

ПРИМЕЧАНИЕ

Эластомеры, особенно элементы уплотнения EPDM, не должны контактировать или очищаться синтетическими маслами, минеральными маслами, жирами или чистящими средствами, иначе это может привести к набуханию. Можно применять только определенные масла, например, силиконовую консистентную смазку.

Технические изменения допускаются